

### Fiche Technique

#### 1. DEFINITION

Catalyseur qui permet d'accélérer la vitesse de polymérisation des résines époxy.

#### 2. DESTINATION

Destiné principalement à accélérer la vitesse de polymérisation des **MTPprimer N** et **MTPprimer NP**, pour des rénovations de sols rapides. **Ajout de 2% de MTAccélérateur MAXIMUM par rapport au poids du kit de MTPprimer (Solution + Durcisseur). L'ajout de MTAccélérateur fait perdre de la souplesse au système, ce qui peut altérer ces performances et le fragiliser.**

#### 3. PRÉSENTATION

Livré en bidons polyéthylène de 5 kg.

Conservation : 1 an en emballage d'origine fermé entre 10 et 30°C.

#### 4. MISE EN ŒUVRE

Après avoir mélangé mécaniquement la solution et le durcisseur du primer, ajouter le MTAccélérateur selon les proportions préconisées. Mélanger de nouveau jusqu'à l'obtention d'une masse homogène. Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Éviter un mélange trop long et trop rapide afin de minimiser l'occlusion d'air.

La température ambiante ainsi que celle du support jouent un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines époxy. En effet, à basses températures, la réaction chimique entre la solution et le durcisseur est ralentie, par conséquent, la durée de vie du mélange en pot, le temps de durcissement et le temps ouvert sont rallongés. La viscosité du produit étant plus élevée, la consommation augmente. A contrario les températures élevées accélèrent la réaction chimique entre la solution et le durcisseur et les temps cités précédemment diminuent. Pour un durcissement complet du MTPprimer, la température moyenne du support et de l'air ambiant ne doit pas descendre en dessous de la température minimum mentionnée pour la mise en œuvre. Le contact de l'eau pendant le durcissement de la résine peut entraîner des blanchiments de surface et/ou rendre le revêtement collant. C'est pourquoi, une fois l'application réalisée, le revêtement devra être protégé de toute projection d'eau pendant au moins 24h.

#### 4.5 Nettoyage des outils

Nettoyer les outils et le matériel d'application avec le MTDiluant ECO immédiatement après leur usage. Le produit durci ne peut être enlevé que par voie mécanique.

#### 5. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Aspect</b>	Liquide jaunâtre
<b>Densité</b>	0,98
<b>Sécurité</b>	Liquide corrosif et irritant Consulter la Fiche de Données de Sécurité

#### NOUS CONSULTER POUR CHAQUE CAS PARTICULIER

Nous vous remettrons pour votre problème, toutes les indications nécessaires à la réalisation d'un travail efficace dont le résultat final dépend cependant d'autres éléments que du choix du produit lui-même et notamment du soin apporté à l'application. La présente notice vise précisément à vous informer utilement à cet effet et notre responsabilité ne peut être engagée, qu'à la condition expresse que soient scrupuleusement respectées toutes les prescriptions, indications, consignes, etc. Contenues dans la présente notice.

Nous conseillons toujours des essais préalables dans les conditions exactes de service et nous fournissons, sur demande, éprouvettes et échantillons pour essais. La reproduction même partielle de la présente ne peut être réalisée qu'avec notre autorisation expresse.

**Ajout de 2% de MTAccélérateur MAXIMUM par rapport au poids du kit de MTPprimer (Solution + Durcisseur). L'ajout de MTAccélérateur fait perdre de la souplesse au système, ce qui peut altérer ces performances et le fragiliser.**

Produit	Masse d'un kit	Masse de MTAccélérateur 1 kit
<b>Les primaires époxy</b>		
MTPprimer N MTPprimer NP	2 kg	0,040 kg
	5 kg	0,100 kg
	20 kg	0,400 kg



Faibles émissions de COV/AMC (Composés Organiques Volatils/ Contamination Moléculaire Aéroportée) selon la classe de propreté internationale ISO 14644- 8ème partie.



Convient comme système de revêtement de sol pour l'industrie alimentaire. Veuillez-vous référer au contrat individuel.



Perméabilité aux liquides. Assure un joint imperméable protégeant le béton et la nappe phréatique des fuites d'eau et des produits polluants l'environnement.



Faibles émissions de particules selon la norme internationale ISO 14644-1.



La résistance au glissement est toujours fonction de la conception de la surface. L'environnement spécifique définit les limites. Plusieurs finitions peuvent être réalisées. Veuillez-vous référer au rapport individuel.



Disponible dans toute une gamme de couleurs.



La résistance mécanique est définie par type (charge de transport, type de pneumatiques, zone de contact) et la fréquence d'exposition.



Résiste au feu. Veuillez-vous référer au rapport individuel.



Faible odeur permettant une application confortable.