



MTPFlex 3000 et ses finitions

Procédure de mise en œuvre

CARACTÉRISTIQUES DU SUPPORT

Le système **MTPFlex 3000** est composé du **MTPPrimer N ou NP** **MTPFlex 3000** et de **différentes finitions possibles**

Le **MTPFlex 3000** s'applique sur support béton agé au minimum de 21 jours.

Le béton doit être sec (moins de 5% d'humidité), et posséder de bonnes résistances mécaniques (résistance en compression au moins égale à 250 kg/cm² et bonne cohésion dans la masse). Il doit également être protégé des remontées d'eau du sous-sol.

Le béton devra être conçu pour éviter la fissuration par la présence de joints de dilatation, de retrait, d'isolement.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le sol doit être traité soit par grenailage, soit par rabotage, puis aspiration des poussières de façon à nettoyer et à rendre rugueux le support.

Il est nécessaire d'éliminer de cette manière la laitance du béton et toutes traces de souillure telle que graisse, anciennes résines, produits de cure ou autres.

APPLICATION

La mise en œuvre se fait en intérieur, à une température qui doit être comprise entre 12°C et 30°C. A une température inférieure, il sera nécessaire de chauffer.

La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée pour l'application de chaque couche.

MISE EN PLACE DU PRIMER

Le **MTPFlex 3000** s'applique sur **MTPPrimer N ou NP**

Lorsqu'il s'agit d'un support à faible porosité ou légèrement humide (entre 4 et 5% d'humidité) le MTPPrimer NP doit être utilisé.

Le primer se présente en 2 composants, solution et durcisseur, le mélange des deux formant un kit de 2 ou 5 ou 20 kg.

Les deux composants doivent être parfaitement mélangés par kits complets.

Le primer est ensuite appliqué sur le béton au rouleau ou au pinceau à raison de 350 à 500gr/m² en une ou deux couches selon le support.

Effectuer sur le primer frais, un saupoudrage de quartz de 0,2 à 0,4 mm à raison de 0,300 kg/m² minimum.

Dans le cas d'un béton poreux, le primer est absorbé totalement sur toute la surface ou par endroits.

Il est alors nécessaire de réappliquer une seconde couche de primer après avoir attendu la prise de la première couche (5 à 24 heures à 20°C). Dans ce cas, effectuer à nouveau un saupoudrage de quartz.

Le primer a un temps de travail de 20 minutes à 20°C, c'est à dire qu'il doit être mis en place dans ce délai après mélange.



LA SOLUTION POUR VOS SOLS.

MISE EN PLACE DE L'AUTOLISSANT MTFlex 3000 – 4,5/6 kg/m² - 3 mm (5,4 kg/m² pour 3mm)

Le **MTFlex 3000** est fourni en kits de 3 composants : solution, durcisseur et charge pré dosés, auxquels il faut ajouter une pâte pigmentée MTP Sols à raison 1 kg pour 1kit.

Le mélange doit se faire par kits complets dans un malaxeur adapté aux mortiers de résine de la manière suivante :

Incorporer en mélangeant la solution, le durcisseur, environ ¼ de la quantité de poudre puis la pâte pigmentée, mélanger 1 minute, puis ajouter le reste de la charge, continuer le mélange pendant 1 à 2 minutes.

Sur le primer en prise mais non complètement polymérisé (8 à 24 heures après l'application 20 °C), appliquer le **MTFlex 3000** soit directement à la taloche métallique, soit à la raclette dentée suivi d'un passage à la taloche métal afin d'effacer les traces de dents. Terminer l'application par un passage sur la surface d'un rouleau débulleur. Le délai d'utilisation après mélange du mortier est de 1 heure à 20°C.

- Température d'application : 12 à 25 °C.
- Délai de mise en œuvre après mélange : 20 minutes à 20 °C.

FINITIONS possibles

Différentes finitions possibles :

Pommelée : Le MTFILM ALT

Le **MTFlex 3000** sera revêtu du **MTFilm ALT** 24 H à 20°C après sa mise en place

Le MTFilm ALT est Livré en kit pré dosé de 5 kg ou 10 kg en 2 composants, en teinte neutre ou incolore. Il est coloré à partir de pâtes pigmentées MTP Sols à raison de 1 kg pour un kit de 5 kg de MTFILM ALT.

Appliquer en une couche le MTFILM ALT à la raclette et au rouleau à raison de 0,100 kg/m² à 0,200 kg/m².

- Température d'application : 10 à 25 °C.
- Délai de mise en œuvre après mélange : 20 minutes à 20 °C.
- Délai de mise en service mécanique : 36 Heures - Chimique : 72 Heures.

Le **MTFlex 3000** est utilisé pour le classement **Ipru CSTB**

Le **MTP Flex 3000 ALT – PV 20-26082962**

Classement performanciel : **P/M 2.4.2.4 P/C 3.3.3.3.3.3.3.3**

Pommelée : Le MTFILM ALT 10/40 ou 70 selon le niveau d'anti-dérapant souhaité

Le **MTFlex 3000** sera revêtu du **MTFilm ALT 10/40 ou 70** 24 H à 20°C après sa mise en place

Le MTFilm ALT 10/40 ou 70 est Livré en kit pré dosé de 5 kg en 2 composants, en teinte neutre. Il est coloré à partir de pâtes pigmentées MTP Sols à raison de 1 kg pour un kit de 5 kg de MTFILM 10/40 ou 70.

Appliquer en une couche le MTFilm ALT 10/40 ou 70 à la raclette et au rouleau à raison de 0,100 kg/m² à 0,200 kg/m².

- Température d'application : 10 à 25 °C.
- Délai de mise en œuvre après mélange : 20 minutes à 20 °C.
- Délai de mise en service mécanique : 36 Heures - Chimique : 72 Heures.

Pommelée : Le MTFILM EAT (anti-acide)

Le **MTFlex 3000** sera revêtu du **MTFilm EAT** 24 H à 20°C après sa mise en place

Le MTFilm EAT est Livré en kit pré dosé de 5 kg en 2 composants, en teinte neutre. Il est coloré à partir de pâtes pigmentées MTP Sols à raison de 1 kg pour un kit de 5 kg de MTFILM EA ou EAT.

Appliquer en une couche le MTFILM EAT à la raclette et au rouleau à raison de 0,100 kg/m² à 0,200 kg/m².

- Température d'application : 10 à 25 °C.
- Délai de mise en œuvre après mélange : 20 minutes à 20 °C.
- Délai de mise en service mécanique : 36 Heures - Chimique : 72 Heures.

Effets lisse : Le MTPU (Résistant au UV)

Le **MTFlex 3000** sera revêtu du **MTPU incolore ou teinté** 24 H à 20°C après sa mise en place

Le MTPU est livré en kit pré dosé de 5 kg ou 20 kg en 2 composants, en teinte incolore. Il est coloré à partir de colorant MTP Sols à raison de 1 kg pour un kit de 5 kg de MTPU.

Appliquer en deux couches le MTPU au rouleau laqueur à raison de 0,090 kg/m² à 0,100 kg/m² par couche.

TRAITEMENT DES JOINTS

Tous les joints présents dans le béton (joints de dilatation, de retrait, d'isolement) devront être reproduits. Si les joints sont épauprés, il est nécessaire d'effectuer un piquetage, le joint ainsi agrandi sera ensuite comblé au MTSol ESPF avant l'application.

Dans tous les cas, après la prise du mortier (24heures à 20°C), les joints seront reproduits par sciage à sec, la poussière aspirée, et le joint comblé par application du MTJoint ED.

De la même manière, toutes les pièces métalliques présentes au sol telles que caniveaux, siphons ou autres devront être désolidarisées du mortier de résine par le joint souple MTJoint ED.

Le MTJOINT ED est un joint à couler, liquide, souple, livré en deux composants en kits de 2 ou 5 kg. Il est fourni neutre, teinté avec une pâte pigmentée MTPSols à raison de 20% soit 400 grammes pour 2 kg.

DILUANT

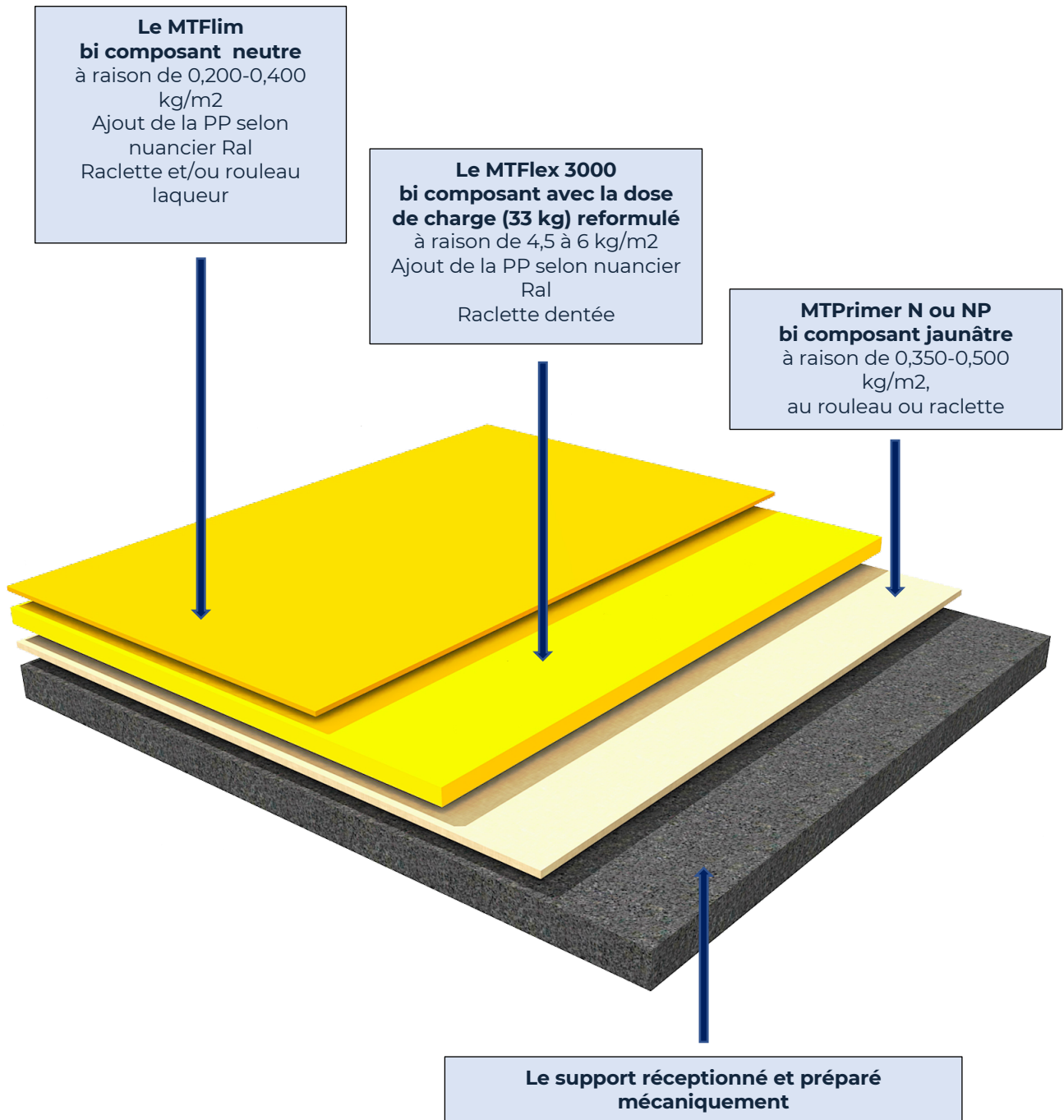
Le matériel tel que mélangeur, taloches, lisseuse doit être nettoyé au diluant MTDiluant ECO. Ce produit ne doit être utilisé qu'à cet effet.



MTP Sols | LA SOLUTION POUR VOS SOLS.

CROQUIS ET LEGENDE

Le choix du ral se fait selon un nuancier Ral Classic.



Les consommations mentionnées sont données à titre indicatif et basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support, de la température et du rendu souhaité.



MTP Sols

LA SOLUTION POUR VOS SOLS.

MTP Sols S.A.S. au capital de 20 200 € - 43, rue Denis Papin 47240 Bon Encontre
 F. + 33 (0)5 33 06 99 02 M. +33 (0)6 33 77 03 01 - contact@mtpsols.fr - www.mtpsols.fr
 R.C.S. Agen : 504 004 755 - APE 2016Z - SIRET 504 004 755 00022 - N°TVA FR05504004755