MTP Sols

MTPFlex ESD et ses finitions

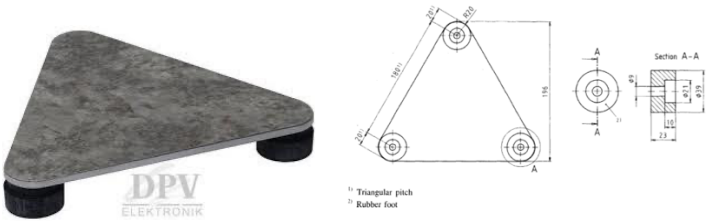
Procédure de mise en œuvre

Pour rappel :

Les systèmes dit conducteurs ou sols ESD doivent être relié à la terre obligatoirement, mesurée dans les unités Ohms (Ω), et validé selon la norme NF EN 1081
Sols dit conducteurs : 10^4 Ω à 10^6 Ω
Sols dit dissipateurs électrostatiques : 10^7 Ω à 10^9 Ω
Sols dit ESD sols qui sont reliés à la terre
ESD = Electro Static Discharge : protection des composants électroniques contre les décharges électriques

Sols antistatiques : 10^9 Ω à 10^{11} Ω

Selon la **NF EN 1081 de Décembre 2018** (utilisation du triangle "trépied")



Le système MTPFlex ESD se pose sur un support parfaitement lisse et sans défauts de planéité.

CARACTÉRISTIQUES DU SUPPORT

Le système **MTPFlex C Neutre** est composé du **MTPrimer C, MTFlex ESD** et **MTFilm ALT A/S ou MTPU A/S**

Le **MTFlex ESD** s'applique sur support béton âgé au minimum de 21 jours.
Le béton doit être sec (moins de 5% d'humidité), et posséder de bonnes résistances mécaniques (résistance en compression au moins égale à 250 kg/cm² et bonne cohésion dans la masse). Il doit également être protégé des remontées d'eau du sous-sol.
Le béton devra être conçu pour éviter la fissuration par la présence de joints de dilatation, de retrait, d'isolement.

MTP Sols S.A.S. au capital de 20 200 € - 43, rue Denis Papin 47240 Bon Encontre
F. + 33 (0)5 33 06 99 02 M. +33 (0)6 33 77 03 01- contact@mtpsols.fr – www.mtpsols.fr
R.C.S. Agen : 504 004 755 - APE 2016Z- SIRET 504 004 755 00022 - N°TVA FR05504004755

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le sol doit être traité soit par grenaillage, soit par rabotage, puis aspiration des poussières de façon à nettoyer et à rendre rugueux le support.
Il est nécessaire d'éliminer de cette manière la laitance du béton et toutes traces de souillure telle que graisse, anciennes résines, produits de cure ou autres.

APPLICATION

La mise en œuvre se fait en intérieur, à une température qui doit être comprise entre 12°C et 30°C. A une température inférieure, il sera nécessaire de chauffer.
La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée pour l'application de chaque couche.

MISE EN OEUVRE DU PRIMER AVANT LA POSE DES BANDES CONDUCTRICES

MTPrimer NP

Lorsqu'il s'agit d'un support à faible porosité ou légèrement humide (entre 4 et 5% d'humidité) le MTPrimer NP doit être utilisé.
Le primer se présente en 2 composants, solution et durcisseur, le mélange des deux formant un kit de 2, 5 ou 20 kg.
Les deux composants doivent être parfaitement mélangés par kits complets.
Le primer est ensuite appliqué sur le béton au rouleau ou au pinceau à raison de 350 gr/m².
Effectuer sur le primer frais, un saupoudrage de quartz de 0,2 à 0,4 mm à raison de 0,300 kg/m² minimum.

Dans le cas d'un béton poreux, le primer est absorbé totalement sur toute la surface ou par endroits.
Il est alors nécessaire de réappliquer une seconde couche de primer après avoir attendu la prise de la première couche (5 à 24 heures à 20°C). Dans ce cas, effectuer à nouveau un saupoudrage de quartz.

Le primer a un temps de travail de 20 minutes à 20°C, c'est à dire qu'il doit être mis en place dans ce délai après mélange.

DES BANDES CONDUCTRICES

Après polymérisation (8 à 24heures), appliquer une bande conductrice de cuivre elle- même reliées à la terre, en quadrillage de 100 cm par 100 cm.

Nous vous recommandons pour 100 m2 de vous raccorder à 1 à 2 points de terre

MISE EN OEUVRE DU MTPRIMER C

Appliquer au rouleau le **MTPrimer C** sur l'ensemble de la zone y compris et surtout les tresses de cuivre après avoir soigneusement mélangé la solution et le durcisseur et la charge (kits de 8 kg).

Appliquer à raison de 0,150 kg/m2 sur l'ensemble de la zone.

MTP Sols S.A.S. au capital de 20 200 € - 43, rue Denis Papin 47240 Bon Encontre
F. + 33 (0)5 33 06 99 02 M. +33 (0)6 33 77 03 01- contact@mtpsols.fr – www.mtpsols.fr
R.C.S. Agen : 504 004 755 - APE 2016Z- SIRET 504 004 755 00022 - N°TVA FR05504004755

MISE EN OEUVRE DE L'AUTOLISSANT
MTFlex ESD - 1,8 à 2 kg/m2

Le **MTFlex ESD** est fourni en kits de 3 composants : solution, durcisseur et charge prés dosés, auxquels il faut ajouter une pâte pigmentée MTP Sols à raison 0,500 kg pour 1kit.

Le mélange doit se faire par kits complets dans un malaxeur adapté aux mortiers de résine de la manière suivante :
Incorporer en mélangeant la solution, le durcisseur, environ ¼ de la quantité de poudre puis la pâte pigmentée, mélanger 1 minute, puis ajouter le reste de la charge, continuer le mélange pendant 1 à 2 minutes.
Sur le primer en prise mais non complètement polymérisé (8 à 24 heures après l'application 20 °C), appliquer le **MTFlex ESD** soit directement à la taloche métallique, soit à la raclette dentée suivi d'un passage à la taloche métal afin d'effacer les traces de dents. Terminer l'application par un passage sur la surface d'un rouleau débulleur. Le délai d'utilisation après mélange de l'autolissant est de 1 heure à 20°C.

- Température d'application : 12 à 25 °C.
- Délai de mise en œuvre après mélange : 20 minutes à 20 °C.

FINITION possible si l'unité de mesure recherchée est un sol dit dissipateur électrostatique 10Ω7 à 10Ω9

Pommelée : Le MTFILM ALT A/S
Le **MTFlex ESD** sera revêtu du **MTFIlm ALT A/S** 24 H à 20°C après sa mise en place

Le MTFilm ALT A/S est livré en kit pré dosé de 10 kg en 3 composants, en teinte neutre.
Il est coloré à partir de pâtes pigmentées MTP Sols à raison de 0,500 kg pour un kit de 10 kg de MTFILM ALT.

Appliquer en une couche le MTFILM ALT A/S au rouleau à raison de 0,150 kg/m²

- Température d'application : 10 à 25 °C.
- Délai de mise en œuvre après mélange : 20 minutes à 20 °C.
- Délai de mise en service mécanique : 36 Heures - Chimique : 72 Heures.

Vernis MTPU A/S
Le **MTFlex ESD** sera revêtu du **MTPU A/S** 24 H à 20°C après sa mise en place

Le MTPU est livré en kit pré dosé de 5,5 kg en 2 composants, en teinte incolore.
Il est coloré à partir de colorant MTP Sols à raison de 1 kg pour un kit de 5 kg de MTPU.

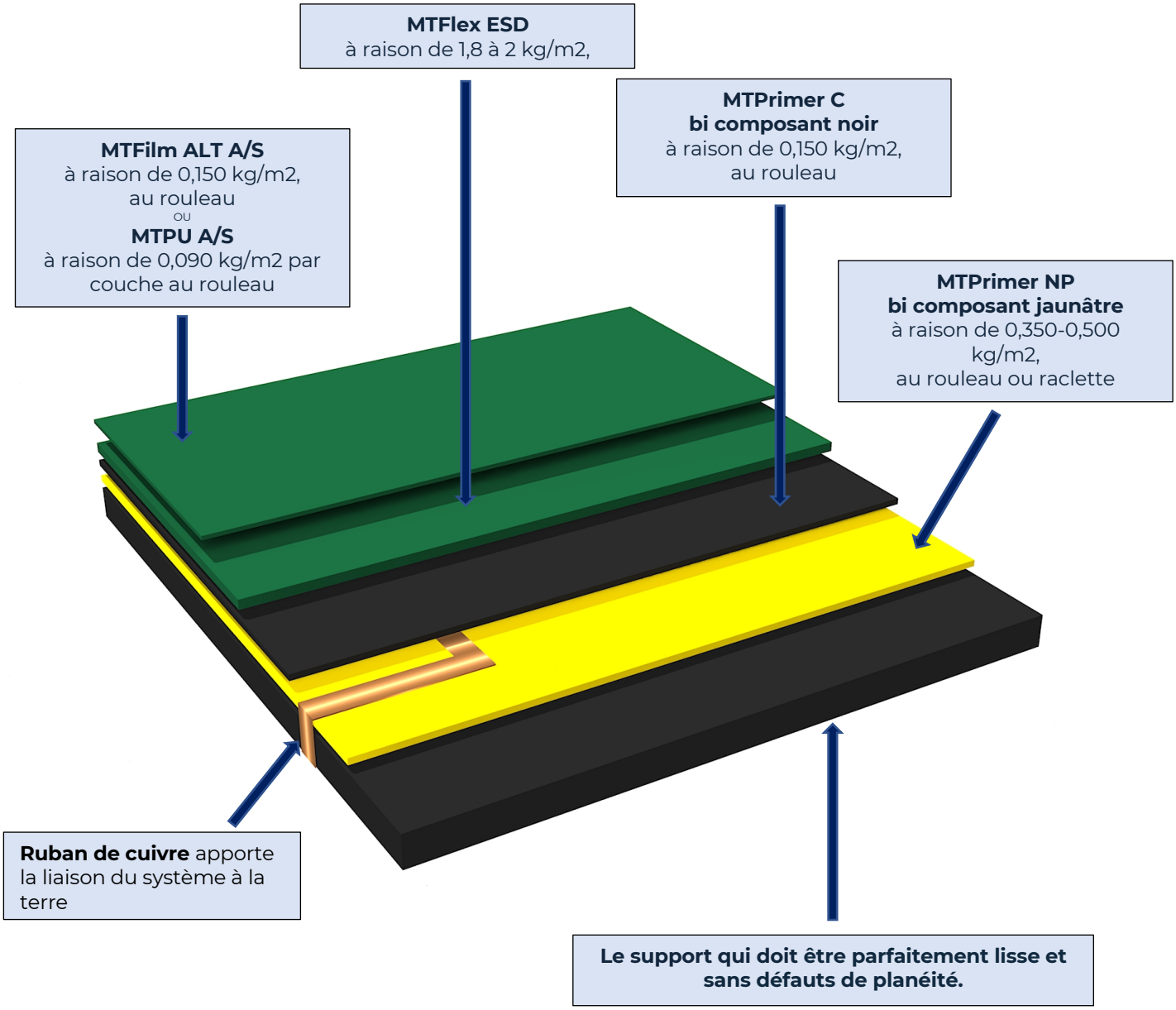
Appliquer en deux couches le MTPU au rouleau laqueur à raison de 0,090 kg/m² à 0,100 kg/m² par couche.

DILUANT
Le matériel tel que mélangeur, taloches, lisseuse doit être nettoyé au diluant MTDiluant ECO
Ce produit ne doit être utilisé qu'à cet effet.

MTP Sols S.A.S. au capital de 20 200 € - 43, rue Denis Papin 47240 Bon Encontre
F. + 33 (0)5 33 06 99 02 M. +33 (0)6 33 77 03 01- contact@mtpsols.fr – www.mtpsols.fr
R.C.S. Agen : 504 004 755 - APE 2016Z- SIRET 504 004 755 00022 - N°TVA FR05504004755

CROQUIS ET LEGENDE

Le choix du ral se fait selon un nuancier Ral Classic.
Attention la charge de conductrice modifie les couleurs claires



Les consommations mentionnées sont données à titre indicatif et basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support, de la température et du rendu souhaité.

MTP Sols S.A.S. au capital de 20 200 € - 43, rue Denis Papin 47240 Bon Encontre
F. + 33 (0)5 33 06 99 02 M. +33 (0)6 33 77 03 01- contact@mtpsols.fr – www.mtpsols.fr
R.C.S. Agen : 504 004 755 - APE 2016Z- SIRET 504 004 755 00022 - N°TVA FR05504004755