MTP Sols

MTFlex ESD

FICHE TECHNIQUE

Date de révision : 02/11/2022 – Date d'impression : 02/11/2022 – Version 1

1. DÉFINITION

Mortier autolissant **conducteur** à base de résine époxy modifiée et de charges de carbure de silicium formulées, sans solvant. Autolissant capable **d'absorber l'électricité statique** conformément aux normes NF EN 1081 et NF EN 61340-4-1.

---

2. DESTINATION

Destiné principalement à fournir un revêtement de **sols antistatiques, dissipatifs, ou conducteurs** très résistants mécaniquement, durable, facile à entretenir, sans odeur à l'application, esthétique, et imperméable pour la rénovation des sols anciens, protection de sols neufs tels que les zones de production, ateliers mécanique ou électronique, hangars, espace de maintenance et de stockage, vestiaires, salles blanches, etc…

Les qualités du MTFlex en particulier son imperméabilité, sa facilité de nettoyage et de désinfection en font un revêtement idéal pour l'utilisation dans les mondes de l'industrie agro-alimentaire, chimique, pharmaceutique, électronique ou pour les sols du monde la construction et du bâtiment ou les sols du monde des activités tertiaires.

---

3. PRÉSENTATION

Le MTFlex ESD est livré en 3 composants pré-dosés en teinte neutre en kits de 20 kg.

Kit de MTFlex ESD	20 kg
Solution	6,255 kg
Durcisseur	2,880 kg
Charges	10,865 kg

Teintes RAL
MTFlex ESD peut être coloré à partir de pâte pigmentée MTP Sols à raison de 0,500 kg pour 1 kit de MTFlex. De nombreuses teintes RAL sont disponibles. Des variations de teinte peuvent avoir lieu au contact de certains produits mais celles-ci sont sans incidence sur la tenue du revêtement.
Conservation : 1 an en emballage d'origine fermé entre 10 et 30°C.

---

4. MISE EN ŒUVRE

4.1 Préparation du support

Le support doit être réceptionné selon les exigences du DTU 54.1.
Celui-ci, qu'il soit jeune ou ancien, doit être sec, solide, portant, légèrement rugueux et exempt de laitance ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisses, huile, résidus de colle, peintures ou similaires. Le support béton doit être préalablement préparé par des moyens mécaniques appropriés tels que rabotage, grenaillage, sablage ou ponçage. Il doit être de bonne qualité, d'un aspect de surface plan et finement taloché et protégé contre les remontées d'eau.

MTP Sols S.A.S. au capital de 20 200 € - 43, rue Denis Papin 47240 Bon Encontre
F. + 33 (0)5 33 06 99 02 M. +33 (0)6 33 77 03 01- contact@mtpsols.fr – www.mtpsols.fr
R.C.S. Agen : 504 004 755 - APE 2016Z- SIRET 504 004 755 00022- N°TVA FR05504004755

Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support doit être supérieure à 1.5 N/mm².

4.2 Application

Avant d'appliquer le produit, il faut complètement éliminer la poussière et toutes les particules friables non adhérentes de toutes les surfaces, de préférence à l'aide d'un aspirateur industriel.
Vérifier également la teneur en humidité du support et le point de rosée.
L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4.5% et la température du support doit être au minimum supérieure de 3°C au point de rosée.

4.3 Mise en œuvre du produit

- Mélanger soigneusement la solution et le durcisseur du MTPrimer selon la procédure indiquée dans la fiche technique du produit. Appliquer au rouleau ou à la raclette une couche de MTPrimer sur le support à raison de 0,400 kg/m².
- Si nécessaire pour obtenir une surface lisse et plane, appliquer une couche de MTFlex 1000, 2000 ou 3000.
- Après polymérisation (8 à 24 heures), appliquer une bande conductrice de cuivre elle-même reliée à la terre, en quadrillage de 100 cm par 100 cm.
- Mélanger soigneusement la solution et le durcisseur du MTPrimer C selon la procédure indiquée dans la fiche technique du produit. Appliquer au rouleau une couche de MTPrimer sur le support à raison de 0,150 kg/m².
- Mélanger mécaniquement les composants du MTFlex ESD dans l'ordre suivant : solution, durcisseur, pâte pigmentée et charges. Dans un premier temps, remuer la solution de manière homogène avant utilisation. Ajouter ensuite la totalité de la quantité du durcisseur et mélanger mécaniquement au moins 3 minutes avec un malaxeur à vitesse lente (environ 300 tours/min). Ajouter lentement la pâte pigmentée et les charges puis mélanger de nouveau jusqu'à l'obtention d'une masse homogène. Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Éviter un mélange trop long et trop rapide afin de minimiser l'occlusion d'air.
- Sur le primer en prise mais non complètement polymérisé (8 à 24 heures après l'application à 20°C) appliquer le MTFlex soit directement à la taloche métallique, soit à la raclette dentée suivi d'un passage à la taloche métal afin d'effacer les traces de dents.
- Terminer l'application par un passage sur la surface au rouleau débulleur.

La température ambiante ainsi que celle du support jouent un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines époxy. En effet, à basses températures, la réaction chimique entre la solution et le durcisseur est ralentie, par conséquent, la durée de vie du mélange en pot, le temps de durcissement et le temps ouvert sont rallongés. La viscosité du produit étant plus élevée, la consommation augmente. A contrario les températures élevées accélèrent la réaction chimique entre la solution et le durcisseur et les temps cités précédemment diminuent. Pour un durcissement complet du MTFlex ESD, la température moyenne du support et de l'air ambiant ne doit pas descendre en dessous de la température minimum mentionnée pour la mise en œuvre. Le contact de l'eau pendant le durcissement de la résine peut entrainer des blanchiments de surface et/ou rendre le revêtement collant. C'est pourquoi, une fois l'application réalisée, le revêtement devra être protégé de toute projection d'eau pendant au moins 24h.

4.4 Aspect de surface

L'aspect de surface obtenu est lisse et brillant.
Plusieurs variantes sont possibles selon la couche de finition, dite couche d'usure, appliquée. Attention, des modifications de résistance électrique peuvent avoir lieues.

Finition pommelée (effet "peau d'orange") :	MTFilm AS, MTFilm ALT AS
Finition de haute résistance chimique :	MTFilm EAT AS
Finition satinée :	MTPU AS

MTP Sols S.A.S. au capital de 20 200 € - 43, rue Denis Papin 47240 Bon Encontre
F. + 33 (0)5 33 06 99 02 M. +33 (0)6 33 77 03 01- contact@mtpsols.fr – www.mtpsols.fr
R.C.S. Agen : 504 004 755 - APE 2016Z- SIRET 504 004 755 00022- N°TVA FR05504004755

4.5 Nettoyage des outils

Nettoyer les outils et le matériel d'application avec le MTDiluant ECO immédiatement après leur usage. Le produit durci ne peut être enlevé que par voie mécanique.

5. CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

Classification AFNOR (T360005)	Famille I Classe 6b
COV	Conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit catégorie IIAj est de 500g/L. La quantité de COV du MTFlex ESD est < 500 g/L (pour le produit prêt à l'emploi).
Hygiène et Sécurité	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur. Consulter la fiche de données de sécurité correspondante.

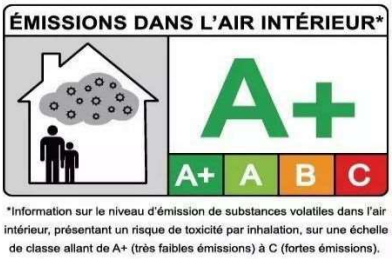
6. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Délai de mise en œuvre après mélange à 20°C MTFlex ESD	20 minutes
Température d'application	10 à 30 °C
Densité	1,8
Consommation au m²	1,8 kg
Épaisseur du revêtement	1 mm
Domaine d'application	Sur béton en intérieur
Résistance à la flexion EN 13892-2	530 kg/cm² ou 52 MPa
Résistance à la compression EN 13892-2	930 kg/cm² ou 91 MPa
Force d'adhérence selon EN 13892-8 (MTPrimer N)	4,3 N/mm² ou 4.3 MPA (Supérieure à la cohésion du support)
Classement au feu: selon EN 13501-1:2007	Bfl-s1
Composés volatils Pourcentage de matières volatiles mesuré Après 1 mois de durcissement à 20°C	< 0,1 %
Porosité	Nulle
Point éclair	Supérieur à 55°C
Résistance électrique	Rt < 10^6 Ω

MTP Sols S.A.S. au capital de 20 200 € - 43, rue Denis Papin 47240 Bon Encontre
F. + 33 (0)5 33 06 99 02 M. +33 (0)6 33 77 03 01- contact@mtpsols.fr – www.mtpsols.fr
R.C.S. Agen : 504 004 755 - APE 2016Z- SIRET 504 004 755 00022- N°TVA FR05504004755

Marquage CE selon EN 13813

CE	
MTP Sols 43, rue Denis Papin 47240 Bon Encontre	
22	
DOP n° MTFlex ESD	
EN 13813:2002	
Revêtement synthétique pour une utilisation dans les bâtiments en intérieur EN 13813 SR-B4,3-AR0,2-IR20	
Caractéristiques essentielles	Performances
Comportement au feu	Bfl-s1
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'abrasion	AR0,2
Résistance à l'arrachement	B4,3
Résistance aux impacts	IR20
Isolation phonique des bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD



NPD = valeur non indiquée (no performance determined)
Performances mesurées dans le système MTFlex ESD

Faibles émissions de COV/AMC (Composés Organiques Volatils/ Contamination Moléculaire Aéroportée) selon la classe de propreté internationale ISO 14644-8ème partie.

Faibles émissions de particules selon la norme internationale ISO 14644-1.

La résistance mécanique est définie par type (charge de transport, type de pneumatiques, zone de contact) et la fréquence d'exposition.

Convient comme système de revêtement de sol pour l'industrie alimentaire. Veuillez-vous référer au contrat individuel.

La résistance au glissement est toujours fonction de la conception de la surface. L'environnement spécifique définit les limites. Plusieurs finitions peuvent être réalisées. Veuillez-vous référer au rapport individuel.

Résiste au feu. Veuillez-vous référer au rapport individuel.

Perméabilité aux liquides. Assure un joint imperméable protégeant le béton et la nappe phréatique des fuites d'eau et des produits polluants l'environnement.

Disponible dans toute une gamme de couleurs.

Faible odeur permettant une application confortable.

PRIÈRE DE NOUS CONSULTER POUR CHAQUE CAS PARTICULIER.

Nous vous remettrons pour votre problème, toutes les indications nécessaires à la réalisation d'un travail efficace dont le résultat final dépend cependant d'autres éléments que du choix du produit lui-même et notamment du soin apporté à l'application.
La présente notice vise précisément à vous informer utilement à cet effet et notre responsabilité ne peut être engagée, qu'à la condition expresse que soient scrupuleusement respectées toutes les prescriptions, indications, consignes, etc. Contenues dans la présente notice.
Nous conseillons toujours des essais préalables dans les conditions exactes de service et nous fournirons, sur demande, éprouvettes et échantillons pour essais. La reproduction même partielle de la présente ne peut être réalisée qu'avec notre autorisation expresse.

MTP Sols | LA SOLUTION POUR VOS SOLS.

MTP Sols S.A.S. au capital de 20 200 € - 43, rue Denis Papin 47240 Bon Encontre
F. + 33 (0)5 33 06 99 02 M. +33 (0)6 33 77 03 01- contact@mtpsols.fr – www.mtpsols.fr
R.C.S. Agen : 504 004 755 - APE 2016Z- SIRET 504 004 755 00022- N°TVA FR05504004755