

MTFILM AD

Fiche technique

DÉFINITION

01.

Enduit synthétique imperméable, anti-poussière et antidérapant à base de résine époxy modifiée, sans solvant, renforcé au corindon.

DESTINATION

02.

Destiné principalement à la protection des sols et autres ouvrages, exposés à la corrosion et à l'abrasion, sa résistance aux acides et aux bases en fait une protection antidérapante de choix.

Les qualités du MTFILM en particulier son imperméabilité, sa facilité de nettoyage et de désinfection en font un revêtement idéal pour l'utilisation dans l'industrie agro-alimentaire.

PRÉSENTATION

03.

MTFILM AD : Livré en kit pré dosé de 6,500 kg en 3 composants.
MTPRIMER : livré en kit de 5 ou 20 kg.

Conservation : 1 an en emballage d'origine fermé entre 10 et 20°C.

MISE EN OEUVRE

04.

Préparation du support :

Le support béton doit être préalablement préparé et nettoyé soigneusement par des moyens mécaniques, thermiques ou chimiques appropriés (ponçage, dégraissage, neutralisation, sablage ou grenailage). Le béton doit être de bonne qualité, protégé contre les remontées d'humidité, d'un aspect de surface plan et finement taloché.

Application :

(L'application doit se faire à une température supérieure au minimum de 3 °C au point de rosée)

Sur béton préparé et sec (- de 5 % d'humidité)

- Appliquer une couche de MTPRIMER N à raison de 0,400 kg/m².
- Appliquer ensuite en une couche le MTFILM AD à la raclette et au rouleau à raison de 0,150 kg/m² à 0,200 kg/m².
- Le MTFILM AD peut également s'appliquer en finition sur les MTSOL R, MTSOL 5000 ou sur MTFLEX 1000, 2000, 3000.

MTFILM AD

Fiche technique

MISE EN OEUVRE 04.

| | |
|---|---|
| Température d'application | 10 à 25°C |
| Intervalle entre chaque couche | 8 heures mini 24 heures maxi |
| Délai de mise en œuvre après mélange (Primer et Film) | 20 minutes à 20 °C |
| Délai de mise en service | Mécanique 36 Heures Chimique : 72 Heures |
| Diluant | MTDILUANT ECO (Exclusivement pour le nettoyage des outils.) |
| Teinte | Le MTFILM AD est fourni en teinte neutre, il est coloré à partir de pâtes pigmentées MTPsols à raison de 1 kg pour un kit de 6,500 kg de MTFILM |

Des variations de teinte ont lieu au contact de certains produits mais celles-ci sont sans incidence sur la tenue du revêtement.



Faibles émissions de COV/AMC (Composés Organiques Volatils/ Contamination Moléculaire Aéroportée) selon la classe de propreté internationale ISO 14644-8ème partie.



Perméabilité aux liquides. Assure un joint imperméable protégeant le béton et la nappe phréatique des fuites d'eau et des produits polluants l'environnement.



Faibles émissions de particules selon la norme internationale ISO 14644-1.



Résiste au feu. Veuillez-vous référer au rapport individuel.



La résistance mécanique est définie par type (charge de transport, type de pneumatiques, zone de contact) et la fréquence d'exposition.



Disponible dans toute une gamme de couleurs.



Convient comme système de revêtement de sol pour l'industrie alimentaire. Veuillez-vous référer au contrat individuel.



Faible odeur permettant une application confortable.



La résistance au glissement est toujours fonction de la conception de la surface. L'environnement spécifique définit les limites. Plusieurs finitions peuvent être réalisées. Veuillez-vous référer au rapport individuel.

MTFILM AD

Fiche technique

CARACTÉRISTIQUES PSYCHO-MÉCANIQUES

Le MTFILM AD résiste à :

Huiles minérales,
Huiles végétales,
Eau de coupe,
Agents de nettoyage dilués (hypochlorite de soude),
Acides dilués,
Alcalis dilués,
Sels et solutions salines,
Solvants et hydrocarbures (essence, pétrole, fuel, etc.)

AUTRES PRODUITS, NOUS CONSULTER.

| | |
|--|-----------------------------|
| Résistance à la compression | 308 kg / cm ² |
| Résistance à la flexion | 349 kg / cm ² |
| Module d'élasticité dynamique | 100000 kg / cm ² |
| Résistance à la température | 50 ° C |
| Glissance selon NORME EN 13036-4-2004 | VEP58 |
| Porosité | Nulle |
| Force d'adhérence Selon norme EN 13892-8 | 4,3 N/mm ² |
| Composés volatils | |
| Pourcentage de matières volatiles mesuré après 1 mois de durcissement à 20°C | < 0,1 % |
| Classement au feu: selon EN 13501-1:2007 | Bfl-s1 |
| Résistance à l'abrasion : Taber roue H22 charge de 1000 grammes | |
| Nombre de tours | Perte en masse en Grs |
| 500 | 0.79 usure moyenne |
| 1000 | 1.73 usure moyenne |

PRIÈRE DE NOUS CONSULTER POUR CHAQUE CAS PARTICULIER.

Nous vous remettrons pour votre problème, toutes les indications nécessaires à la réalisation d'un travail efficace dont le résultat final dépend cependant d'autres éléments que du choix du produit lui-même et notamment du soin apporté à l'application.

La présente notice vise précisément à vous informer utilement à cet effet et notre responsabilité ne peut être engagée, qu'à la condition expresse que soient scrupuleusement respectées toutes les prescriptions, indications, consignes, etc. Contenues dans la présente notice.

Nous conseillons toujours des essais préalables dans les conditions exactes de service et nous fournissons, sur demande, éprouvettes et échantillons pour essais. La reproduction même partielle de la présente ne peut être réalisée qu'avec notre autorisation expresse.

